

**ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ И ОКРАШИВАНИЯ**

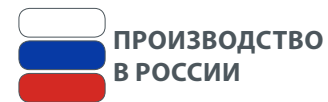
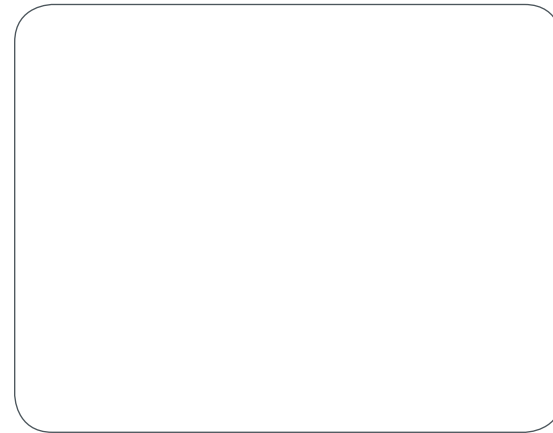
Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

**Этап 4**  
ПЕРВЫЙ СЛОЙ  
ОКРАШИВАНИЯ  
СЕКЦИИ С  
ПОМОЩЬЮ  
АНАФОРЕЗА

**Этап 5**  
ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ  
СЛОЙ  
ОКРАШИВАНИЯ  
ПОРОШКОВЫМИ  
ЭМАЛЯМИ



Печать партнера



**ООО «ФОНДИТАЛЬ»**  
399071, Россия, Липецкая обл., Грязинский р-н,  
с. Казинка территория ОЭЗ ППТ Липецк, здание 50  
Тел. +7 4742 721 700 – e-mail: info@fondital.ru  
www.fondital.com.ru



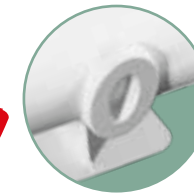
Uff. Pub. Fondital - CTC 03 P 524 - 02 Luglio 2019 (07/2019)

**ardeNte**

Алюминиевые литые под давлением радиаторы



Новая алюминиевая  
заглушка



www.fondital.com.ru

**Этап 1**  
НЕОБРАБОТАННАЯ  
ЛИТАЯ ПОД  
ДАВЛЕНИЕМ СЕКЦИЯ

**Этап 2**  
ОБРАБОТАННАЯ  
СЕКЦИЯ

**Этап 3**  
ПРОМЫВКА И  
ХИМИЧЕСКАЯ  
АНТИКОРРОЗИЙНАЯ  
ОБРАБОТКА  
ПОВЕРХНОСТЕЙ



## Радиатор модели Ardente

Ardente разработан на базе научно-исследовательского проекта, целью которого была оптимизация производительности радиаторов, а именно улучшения его механических и энергетических показателей.

Высокая степень инноваций достигнута благодаря использованию 3-х международных патентов, которыми защищен этот инновационный радиатор. Модель Ardente идеально подходит для замены старых отопительных приборов и для использования в новых низкотемпературных системах отопления.

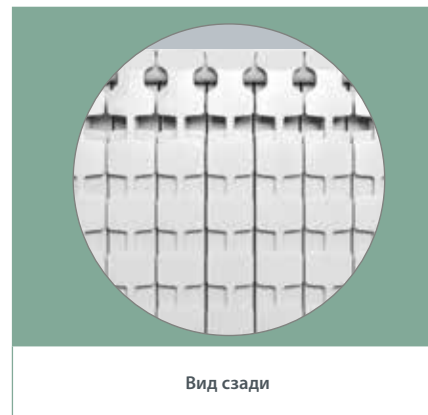
## Все преимущества радиаторов Ardente

- ▶ Высокотехнологичный продукт: 3 международных патента
- ▶ Высококачественная двухэтапная покраска, нанесенная методом анафореза и напыления порошковой краски, гарантирует защиту радиатора от коррозии и неизменность цвета с течением времени
- ▶ 100% сделано в Италии
- ▶ Рабочее давление – 16 бар
- ▶ Опрессовочное давление (тестирование всей продукции на 100%): 24 бар
- ▶ Давление на разрыв: 60 бар
- ▶ Улучшенный теплообмен, высокий тепловой поток с низким энергопотреблением
- ▶ Идеально подходит для систем с низкой температурой
- ▶ Наилучшее соотношение вес/теплоотдача, что гарантирует экономию расходов при транспортировке и установке
- ▶ Модульность: подходит для любого пространства



Модель	Глубина	Высота	Межосевое расстояние	Длина	Диаметр соединения	Содержание воды	Теплоотдача ΔT 70K	Максимальное рабочее давление	Вес секции
	мм	мм	мм	мм	дюймы	литры/секц.	ватт/секц.	бар	кг/секция
<b>ARDEnte C2 500/100</b>	97	556	500	80	G1	0,26	<b>169</b>	16	1,09

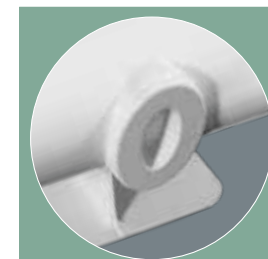
Технические данные подтверждены в соответствии с ГОСТ 31311-2005



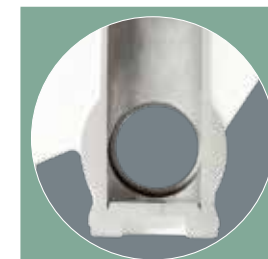
Вид сзади

## Ardente – радиатор будущего

Наличие отверстий на задней стенке радиатора позволяет увеличить конвекционный теплообмен.



Заглушка, присоединенная методом термоэлектрической диффузии



Новая заглушка Вид в разрезе

## Fondital представляет новую заглушку - Современное, экологически чистое решение



Благодаря технологии термоэлектрической диффузии, на которую подана заявка на патент, алюминий в месте стыка полностью интегрируется с соединяемыми деталями и обеспечивает превосходное металлургическое сцепление.



Процесс термоэлектрической диффузии ведется при точно контролируемой температуре, что предотвращает появление пористости и других технологических дефектов. Конечный результат – это абсолютная однородность материала радиатора, который состоит из 100% алюминия и гарантирует максимальную прочность и надежность.

## Другие преимущества новой технологии:

- ✓ Отсутствие места отложения шлама и загрязнений
- ✓ Полное отсутствие дефектов внутри водяного канала радиатора
- ✓ Улучшение внешнего вида, без сварных соединений
- ✓ Повышенный запас прочности
- ✓ Экологически чистый процесс, без бесполезной траты сырья.



Радиатор Ardente обеспечен 10-летней гарантией с даты установки на все виды производственных дефектов при условии, что установка произведена квалифицированным специалистом с соблюдением всех требований действующих норм монтажа и рекомендаций производителя по установке и эксплуатации, а также при правильном обслуживании.