



Утверждаю:  
Руководитель ИЛ  
Харин М.С.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1760

от 31.10.2021 года

1. Наименование и адрес заявителя	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ДРАМИНА» Адрес: 192102, Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛ. ФУЧИКА, Д.8, ЛИТЕРА А, ПОМ. 6-Н
2. Характеристика объекта испытаний	Арматура санитарно-техническая водоразборная торговой Марки «Melodiadellavita»
3. Наименование и адрес изготовителя	NINGBO HUANYU SANITARY WARE CO., LTD. Адрес: NO.78 YU-ANTANGGEN EAST, CANGNAN VILLAGE, CHANGHE TOWN, SIXI CITY, NINGBO CITY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA. Фактический адрес: NO.78 YUANTANGGEN EAST, CANGNAN VILLAGE, CHANGHE TOWN, SIXI CITY, NINGBO CITY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA.
4. Отбор образцов	Отбор образцов проводился заявителем в соответствии с требованиями ГОСТ Р 58972-2020 «Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия»
5. Дата изготовления и срок годности	09.2021 г.
6. Идентификационный номер образца	1760 от 24.10.2021 г.
7. На соответствие требованиям	ГОСТ 19681-2016 "Арматура санитарно-техническая водоразборная. Общие технические условия" ГОСТ 25809-2019 «Смесители и краны водоразборные. Типы и основные размеры»
8. Условия проведения испытаний	Испытания проводились в нормальных условиях: температура (20±5) °С; относительная влажность воздуха (50±5) %; атмосферное давление 756 мм.рт.ст.
9. Время проведения испытаний	с 24.10.2021 г. по 31.10.2021 г.
10. Сопроводительные документы	заявка заказчика от 24.10.2021 г.
11. Оборудование для испытаний	1) Штангенциркуль ЧИЗ ШЦ-II-500, № 453, дата очередной поверки 07.12.2021 г. 2) Микрометр ЧИЗ 0 – 25 мм, № 12498, дата очередной поверки 13.11.2021 г. 3) Профилометр, № 32845, дата очередной поверки 16.11.2021 г.

	4) Динамометр, № 89714, дата очередной поверки 23.01.2022 г.
<b>12. Объект испытаний</b>	Душевая система с термостатическим смесителем для ванны/душа Rock MELODIA MSC00110

### 13. Результаты испытаний

Наименование определяемого показателя	Норма по НД	Фактический результат	Обозначение НД на метод
1	2	3	4
Расход воды, л/с, не менее	0,2	0,28	ГОСТ 19681-2016 п. 7.3
Размер резьбы	<p>Размер резьбы для присоединения арматуры к системе водопровода должен быть G 1/2-В по ГОСТ 6357, а для присоединения смесителей для водогрейных колонок – G 3/4 -В по ГОСТ 8870. Присоединительная резьба вентильных головок должна быть M18x1-6 H/6g ГОСТ 24705, G 3/8-В и G 1/2-В по ГОСТ 6357.</p> <p>Размер резьбы накидных гаек и штуцеров для присоединения душевых трубок и шлангов должен быть G 1/2-В, а поворотных изливов - G 3/4-В.</p> <p>Размер резьбы узла присоединения душевой сетки к душевой трубке и трубке рукоятки гибкого шланга должен быть G 1/2-В.</p>	Соответствует	ГОСТ 19681-2016 п. 7.2 ГОСТ 25809-2019
Герметичность	Арматура должна быть герметичной и при закрытом положении запорных элементов выдерживать испытательное давление воды не менее 1,6 МПа	Соответствует (испытано давлением 1,65 МПа)	ГОСТ 19681-2016 п. 7.4
	Узлы арматуры, находящиеся после запорных элементов (уплотнений запорных устройств,	Соответствует (испытано давлением 0,56 МПа)	ГОСТ 19681-2016 п. 7.5

Наименование определяемого показателя	Норма по НД	Фактический результат	Обозначение НД на метод
1	2	3	4
	переключателей потока воды, поворотных изливов, душевых сеток, душевых шлангов), должны быть герметичны и выдерживать давления не менее 0,4 МПа		
Геометрические размеры	Основные и присоединительные размеры смесителей и кранов и предельные отклонения от размеров должны соответствовать указанным на рисунках 1-29 и в таблицах 2-6 ГОСТ 25809-2019.	Соответствует	ГОСТ 25809-2019
Конструкция	<p>Конструкция арматуры, комплектуемой душевыми шлангами и шлангами со щетками (например, смесители для ванн, моек и др.), должна исключать возможность обратного всасывания загрязненной воды из приборов при возникновении разрежения в системе водопровода.</p> <p>Центральные напорные смесители и краны должны иметь размер корпуса, обеспечивающий их монтаж на отверстиях мойки, раковины, умывальника или рукомойника диаметром 34 мм.</p> <p>Гибкие подводки центральных напорных смесителей должны обеспечивать удобство монтажа (гибку без применения дополнительного инструмента).</p> <p>Патрубки для присоединения настенных смесителей к сетям</p>	Соответствует	<p>ГОСТ 19681-2016</p> <p>п. 7.6</p> <p>ГОСТ 25809-2019</p>

Наименование определяемого показателя	Норма по НД	Фактический результат	Обозначение НД на метод
1	2	3	4
	холодной и горячей воды должны иметь эксцентриситет не менее 3 мм и внутренние реборды или наружные лыски для завинчивания их в муфту или угольник.		
Крутящий момент для поворота излива, Нм, не более	10	8,2	ГОСТ 19681-2016 п. 7.7
Требования к работе	Водоразборная арматура не должна допускать самопроизвольного изменения расхода холодной, горячей или смешанной воды при постоянном давлении перед изделием и установленном положении рукояток.	Соответствует	ГОСТ 19681-2016 п. 7.8
	Вращение или перемещение рукояток запорных устройств должно происходить плавно, без заеданий.	Соответствует	ГОСТ 19681-2016 п. 7.9
	Переключатели потока воды не должны допускать произвольного переключения воды во всем диапазоне рабочих давлений.	Соответствует	ГОСТ 19681-2016 п. 7.11
Регулирующая способность	Регулирующая способность, характеризуемая значением перемещения точки приложения силы к рукоятке управления при регулировании температуры смешанной воды, не должна превышать 0,7°С/мм в диапазоне от 31°С до 43°С.	Соответствует	ГОСТ 19681-2016 п. 7.10
Эксплуатационные характеристики	Арматура водоподогревателей должна выдерживать без ухудшения	Соответствует	ГОСТ 19681-2016 п. 7.14

Наименование определяемого показателя	Норма по НД	Фактический результат	Обозначение НД на метод
1	2	3	4
	ее эксплуатационных характеристик отбор воды температурой до 100°C в течение не более 3 мин.		
	Поворотные изливы должны свободно поворачиваться вокруг своей оси не менее чем на 120°.	Соответствует	ГОСТ 19681-2016 п. 7.15
	Температура наружной поверхности органов управления в местах захвата не должна превышать 45°C.	Соответствует	ГОСТ 19681-2016 п. 7.18
Параметр шероховатости видимых поверхностей деталей с защитно-декоративным гальваническим покрытием, мкм	$Ra \leq 0,63$	0,52	ГОСТ 19681-2016 п. 7.23
Параметр шероховатости видимой поверхности деталей, не подвергающихся защитно-декоративному покрытию, мкм	$Ra \leq 2,5$	2,26	ГОСТ 19681-2016 п. 7.23
Внешний вид	Видимая поверхность деталей из цветных металлов должна иметь защитно-декоративное гальваническое покрытие вида Нб.9.Х.б по ГОСТ 9.303; допускается также покрытие полиэпоксидными порошками типа ПЭП различной цветовой гаммы.		

Наименование определяемого показателя	Норма по НД	Фактический результат	Обозначение НД на метод
1	2	3	4
Изливы смесителей и кранов	Изливы смесителей и кранов изготавливают с аэратором, струевыпрямителем или развальцованным носиком.	Соответствует	ГОСТ 25809-2019

### Дополнительная информация:

1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытываемому(ым) образцу(ам).
2. Отдельные страницы с изложением результата испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протоколов.
3. Запрещена частичная или полная перепечатка протокола без разрешения Испытательной лаборатории.

Испытания проводил ведущий инженер испытательного центра:  Забалуева О.Е.



31.10.2021 г.